Lösungsumfang

Wir bieten ConVar als Komplettlösung an. Darin sind folgende Komponenten enthalten:

Basissoftware

- Masken und Listen für Platzhalter, Variantenleiste, Musterstücklisten, Änderungsverwaltung und Zuordnung zwischen Artikel und Änderung.
- Oracle-Prozedur zur Stücklistenableitung.
- Zusätzliche Funktionen am Artikel und Stückliste
  - Verwendung in TOP-Baugruppe
  - Verwendung in Variantenleisten
- Eigener Merkmalspool oder Verwendung des Merkmalspools der Klassifizierung in EIGNER PLM.

Änderungsmanagement

- Masken und Listen für Änderungsverwaltung sowie Zuordnung zwischen Artikel und Änderung.
- Automatische Zuordnung von Artikel- und Stücklistenänderungen zu Änderungsnummern.

Zugehörige Dienstleistungen

- Einbinden der Funktionen, Tabellen, Masken, Listen und Icons in Ihr EIGNER PLM Test- und Produktivsystem.
- Schulungen für Key-User und Einweisung der Administratoren.
- Workshop zum Aufbau von Variantenstücklisten mit Ihren eigenen Daten.

Optionale Komponenten

- Kundenspezifische Erweiterungen der Lösung. Hierbei begleiten wir Sie von der Konzeption über die Implementierung und Roll-out.
- Einbindung Ihres ERP-Systems.
- Einbinden des ProE-Baugruppengenerators der TRIVIT AG.
- Einbinden des ePLAN Schaltplangenerators der EPLAN Software & Service GmbH

"Wenn der
Wind der Veränderung
weht, bauen die einen
Mauern
und die anderen
Windmühlen."

Lassen Sie uns Windmühlen bauen!

ConPoint AG
Haller Str. 4
D-73479 Ellwangen

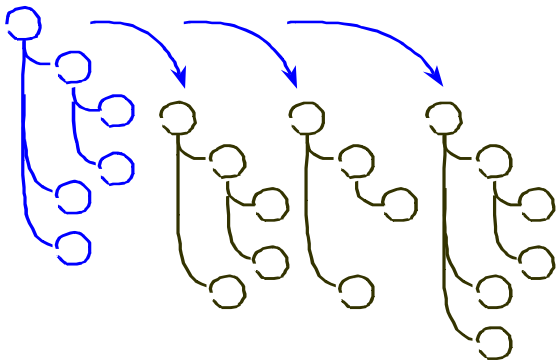
Telefon: +49 7961 92 59-0
Fax: +49 7961 92 59-10

Besuchen Sie uns auch im Internet !

www.conpoint.de

ConVar

Varianten-Stücklistenlösung



Bringen Sie Ihre Stücklistenprozesse auf das nächste Level!

Produktbeschreibung

Nicht die Stücklisten festhalten, sondern das Wissen wie sie erstellt werden!

Arbeitsweise

- Definieren Sie Ihre Musterstückliste.
- In der Musterstückliste sind Platzhalter oder normale Artikel verbaut.
- Jeder Platzhalter bekommt eine Variantenliste welche die Auswahl Artikel bei der Stücklistenableitung steuert.
- Die Stückliste wird mit einem Mausklick über die ganze Hierarchie abgeleitet.
- Die gewünschten Eigenschaften der Baugruppe steuern die Auswahl der Bauteile in der erzeugten Stückliste.
- Knotenbaugruppen werden über Stücklistenvergleich gefunden oder ggf. auch neu erzeugt.

Änderungsorientiertes arbeiten

- Festhalten des Stücklistenaufbaus bzw. der Änderungen in den Masken der Variantenstücklistenlösung.
- Stücklisten für die Baugruppen mit den gewünschten Eigenschaften ableiten.
  Dabei werden Stücklistenänderungen automatisch einer Änderungsnummer zugeordnet
- Stücklistenänderungen mit der Änderungsnummer an das ERP System senden

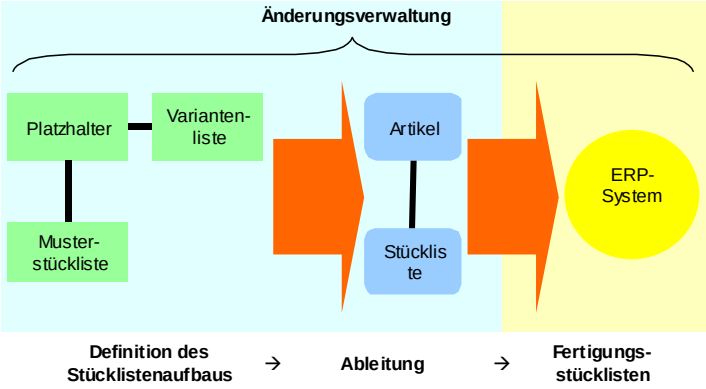
Key Features

- Durchgängiges Maskenkonzept für einfache Bedienung.
- Voll in die Oberfläche von EIGNER PLM integriert.
- Keinerlei Programmierkenntnisse der Anwender erforderlich.
- Ableiten von Stücklisten in beliebiger Hierarchietiefe
- Die Stücklistenableitung ist sehr schnell, da sie direkt in ORACLE PL-SQL programmiert ist.
- Es sind beliebig viele Attribute in den Variantenleisten möglich
- Die Menge der eingebauten Artikel ist über die Variantenleiste steuerbar
- Kombinieren von Einbaubedingungen mittels Auswertekriterien

Gesamtprozess

Um den Nutzen der Lösung zu optimieren muss der Gesamtprozess der Stücklistenerstellung abgebildet werden.

Das festhalten und zusammenfassen von Stücklistenänderungen mittels Änderungsnummern, sowie die Übertragung dieser Daten ins ERP System spielen hierbei eine wesentliche Rolle.



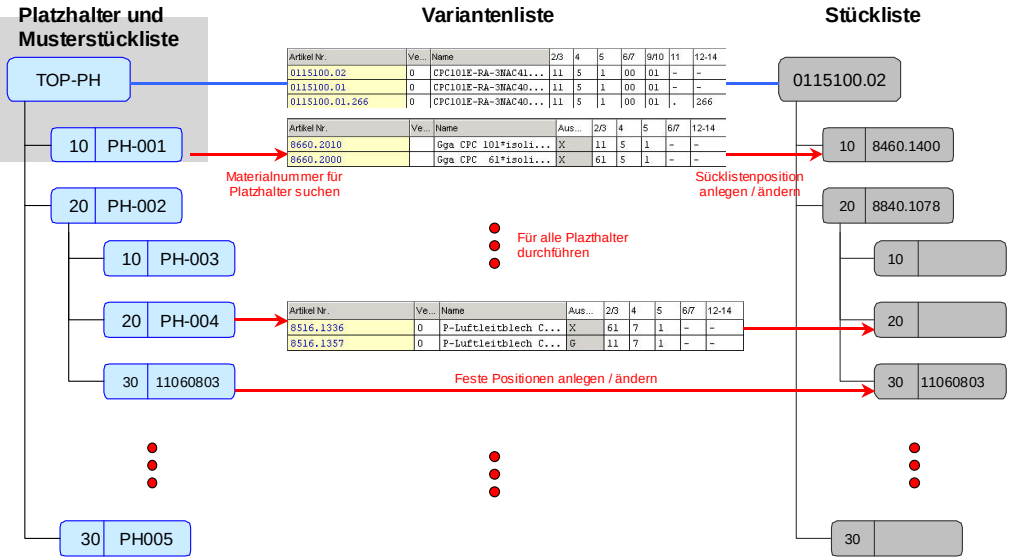
Nutzen

Systematische Arbeitsweise

- Das Stücklisten-Know-how Ihres Unternehmens wird im System festgehalten
- Einzelteile wissen in welchen Gerätefamilien und Geräten sie verbaut werden.

Fehlervermeidung

- Stücklistenänderungen werden systematisch an allen Varianten durchgezogen. Es werden keine Gerätevarianten vergessen.
- Stücklistenänderungen und Neuanlagen werden automatisch Änderungsnummern zugewiesen. So wird keine Änderung übersehen.

Zeitgewinn

- Zeitgewinn beim Ändern von mehreren Stücklisten. Sie ändern die Musterstückliste und leiten die Varianten neu ab.
- Zeitgewinn bei der Ableitung neuer Gerätevarianten. Das Stücklistensystem weiß, wann Sie neue Knotenbaugruppen benötigen und legt diese an.